

Type	材質
FRS.A	不銹鋼(SUS301)…硬度HRC42~54
FRS.S	不銹鋼(SUS304)…<HV200
FRB.B	黃銅(C2680或C2801)
FRC.C	銅(T0.1 : C1020、T0.2~2 : C1100)
FRA.A	鋁(T0.1~0.15 : 1N30、T0.2~2 : A1050)

d · D	d公差	D公差
2~50	+0.2 0	0 -0.2
50.1~200	+0.5 0	0 -0.5
200.1~250	+0.7 0	0 -0.7

製作條件

外徑ø4~50時
T0.05~0.3 …K≥1
T0.4~2 …K≥2
外徑ø50.1~250時
T0.05~2 …K≥2

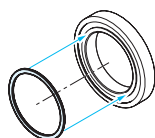
Type	T																	
	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1	1.5	2
FRS.A	±0.003	±0.003	±0.004	±0.004	±0.004	±0.004	±0.005	±0.006	±0.007	±0.007	±0.009	±0.010	±0.010	±0.012	±0.013	±0.013	±0.02	±0.05
FRS.S	±0.005	-	-	-	-	±0.01	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.025	±0.03	±0.03	±0.035	±0.12	±0.17
FRB.B	-	-	-	-	-	-	-	±0.02	-	±0.03	±0.04	±0.04	±0.04	-	±0.04	±0.05	±0.06	±0.06
FRC.C	-	-	-	-	-	±0.02	-	±0.02	-	±0.03	±0.04	±0.04	±0.04	-	±0.04	±0.05	±0.06	±0.06
FRA.A	-	-	-	-	-	-	-	±0.03	-	±0.04	±0.04	±0.04	±0.04	-	±0.05	±0.05	±0.06	±0.08

Type	指定單位：0.1mm		板厚 T*	庫存				
	內徑 d	外徑 D		SUS(SUS301)	SUS(SUS304)	黃銅	銅	鋁
				FRS.A	FRS.S	FRB.B	FRC.C	FRA.A
FRS.A (SUS)	0 (無孔)	4~20	0.05	△	△			
			0.06~0.09	△				
			0.1~0.5	△	△	△	△	△
			0.6~1	△	△	△	△	△
			1.5·2	△	△	△	△	△
			0.05	△	△			
		20.1~50	0.06~0.09	△				
			0.1~0.5	△	△	△	△	△
			0.6~1	△	△	△	△	△
			1.5·2	△	△	△	△	△
			0.05	△	△			
			0.06~0.09	△				
FRS.S (SUS)	2~	50.1~100	0.1~0.5	△	△	△	△	△
			0.6~1	△	△	△	△	△
			1.5·2	△	△	△	△	△
			0.05	△	△			
			0.06~0.09	△				
			0.1~0.5	△	△	△	△	△
FRB.B (黃銅)		100.1~150	0.6~1	△	△	△	△	△
			1.5·2	△	△	△	△	△
			0.05	△	△			
			0.06~0.09	△				
			0.1~0.5	△	△	△	△	△
			0.6~1	△	△	△	△	△
FRC.C (銅)	150.1~200	1.5·2	△	△				
		0.05	△	△				
		0.06~0.09	△					
		0.1~0.5	△	△	△	△	△	
		0.6~1	△	△	△	△	△	
		1.5·2	△	△				
FRA.A (鋁)	200.1~250	0.05	△	△				
		0.06~0.09	△					
		0.1~0.5	△	△	△	△	△	
		0.6~1	△	△	△	△	△	
		1.5·2	△	△				
		0.05	△	△				

PS. 備註

- 標準型華司·墊片請參考CIMS R
- 薄型華司·墊片加工會產生應力/熱變形，將造成不同程度的產品翹曲
- 厚度T=0.01~0.04歡迎洽詢
- 尺寸指定時，請注意製作條件
- *規格請參照厚度公差表

EX. 使用例



訂貨：Type - d - D - T 交期：5~10天
FRS.A - 2 - 4 - 0.05